MEDIAS FILTRANTS

GEH® 103

Objectif : traitement de l'arsenic dans l'eau potable et l'industrie des boissons

Description



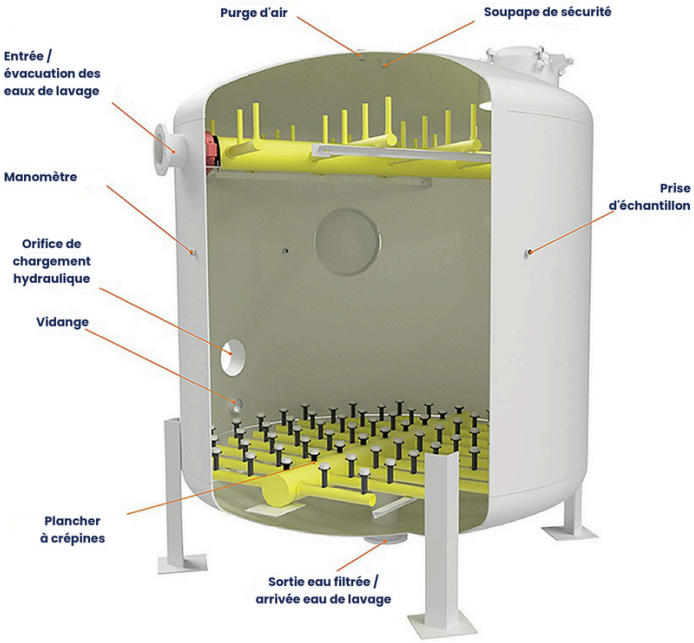
Granules de GEH® 103

Le GEH® 103 se présente sous forme de granules d'hydroxyde de fer. Il adsorbe de façon sûre les substances nocives lors de la production d'eau minérale et d'eau de table, tout en préservant la précieuse minéralisation de l'eau. Les propriétés des eaux de source et des eaux curatives sont conservées, avec des degrés de pureté nettement inférieurs aux valeurs limites fixées par la règlementation.
Le GEH® 103 n'a, en outre, pas besoin d'être lavé lors de sa mise en oeuvre, ce qui permet d'économiser de l'eau de rinçage avant utilisation, et réduit le temps de mise en service.
Grâce à une gestion de la qualité certifiée ISO 9001:2015, la performance du GEH® est garantie en matière de purification l'eau de table et de l'eau minérale. L'adsorbant répond aux critères des normes DIN EN 15029 et NSF/ANSI 61.

Substances éliminées :

- Arsenic
- Cuivre
- Molybdène
- Plomb
- Antimoine
- Uranium
- Vanadium
- Zinc





Propriétés

Composition chimique	ß-FeOOH et Fe(OH)3
Teneur en matière sèche	58% (+/- 10%)
Teneur en fer, par rapport à la matière sèche	600g/kg (+/-10%)
Plage granulométrique	0,2-2,0 mm
Déclassé passant	< 10%
Total passant + déclassé supérieur	< 20%
Masse volumique apparente, lit d'adsorbant rincé	1150 kg/m3 (+/-10%)
Surface spécifique (méthode BET)	Env. 300 m2/g

Stockage et conditionnement

Le produit est conditionné dans des big-bags ou des barils selon la demande du client.
Le produit est stable et peut être stocké pendant au moins une année. Il convient de fermer les big-bags et ne pas les entreposer en plein air. Un stockage en plein air est possible, à condition que les produits soient mis dans les sacs en plastique et protégés de l'ensoleillement direct et des températures extrêmes (hors de la plage 0 – 25 °C). Les big-bags ne doivent pas être empilés.