

GENERATEUR DE DIOXYDE DE CHLORE AES GDd

Installation au dioxyde de chlore pour le traitement de débits d'eau moyens à élevés, avec des produits chimiques dilués au départ. Le rendement certifié assure une production de dioxyde de chlore efficace. L'installation peut être intégrée simplement et en toute sécurité dans chaque processus de traitement d'eau.

Caractéristiques techniques

- Alimentation électrique : 100-230 V, 50-60 Hz
- Entrées :
 - 4 entrées analogiques (0/4-20 mA) : débit d'eau, valeur réglante, niveau acide, niveau chlorite ;
 - 4 entrées numériques : compteur d'eau à contact 0,25-20 Hz, pause dosage alternatif, défaut externe.
- Sorties :
 - 1 relais d'indication de fonctionnement
 - 1 relais d'alarme
 - 1 relais d'avertissement
 - Sortie secteur pour commande de la pompe de dérivation
 - 2 sorties analogiques (0/4-20 mA) à configurer librement.
- Consommables :
 - Chlorite de sodium à 7,5%, pureté conforme EN 938 ;
 - Acide chlorhydrique à 9%, pureté conforme EN 939.



Spécifications techniques

Dans les conditions ambiantes suivantes :

- Humidité relative de l'air admissible (sans condensation) : max 85% ;
- Température ambiante admise : 40 °C
- Température admissible des produits chimiques : 10 à 35 °C
- Température de stockage et de transport : -10 à 40 °C
- IP 65

Générateur	GDd	45	120	240	600	2000
Débit de dosage ClO ₂	G/h	2,5... 45	6... 120	12... 240	30...600	100...2000
	G/j	16	40	80	140	468
Pression service max*	bar	8	8	8	8	5
Température service	°C	10...40	10...40	10...40	15...40	15...40
Dimensions de raccordement côté aspiration (réceptif de calibration)	Acide	6x4	6x4	8x5	12x9	Douille dia16
	Chlorite	6x4	6x4	8x5	12x9	
Raccordement dérivation	DN	25	25	25	25	40

Les données de dosage se réfèrent à une contre-pression de 5 ou 2 bar et une température ambiante de 20 °C. Il est établi, pour le débit minimal/heure, qu'aucun dosage continu n'est plus possible avec une exploitation de l'installation inférieure à 5 % de la puissance nominale, en raison de la fréquence de pompage alors plus faible des pompes de dosage. En cas de fonctionnement intermittent de l'installation, le contenu du réacteur doit être changé au moins 2 x par jour. Un débit inférieur au débit minimal/jour n'est donc jamais admissible.

* à une température ambiante de 35 °C

	GDd	45	120	240	600	2000
Dimensions HxLxP *	mm	1300x100 0x250	1300x100 0x250	1300x100 0x250	1525x1160 x253	2000x132 0x290
Poids	kg	55	55	59	84	129
Tension d'alimentation 230 V **	A	3,8	3,9	3,9	4	-
Tension d'alimentation 115 V **	A	1,6	1,6	1,8	1,9	2,6
Puissance absorbée sans pompe de dérivation	W	100	110	120	220	300
Puissance absorbée avec pompe de dérivation	W	630	640	650	750	-
HCl (9%) ***	L/h	1,1	2,9	5,7	14,3	47,6
NaClO ₂ (7,5%) ***	L/h	1,1	2,9	5,7	14,3	47,6

* inclus installation principale, dilution préalable et soupape de rinçage, sans pompe de dérivation ni conduite d'alimentation en eau

** Valeurs 230 V avec pompe de dérivation, valeurs 115 V sans pompe de dérivation

*** Chlorite de sodium (NaClO₂) à 24,5 %, pureté conforme EN 938, acide chlorhydrique 25-36 %, pureté conforme EN 939. La consommation de produits chimiques peut varier en fonction de la température.

Dimensions

