

POMPES DE TRANSFERT

KIT « LIQUIDES A RISQUE EXPLOSIF »

Applications

Pour des liquides à risque d'explosion (Atex) comme l'acétone, l'acide formique concentré, l'acétate d'éthyle, l'acétate de butyle, l'acide acétique concentré, la nicotine, le toluène et le styrène.

Idéal pour vider de petits volumes à partir de fûts et conteneurs.

Le kit est équipé soit du moteur ME II 3 de 460 W, soit du moteur pneumatique MD2xL à 1000 W / 6 bar. Les moteurs sont de type antidéflagrant selon la directive 2014/34/EU catégorie 2.



	Densité - kg/dm ³	Viscosité - mPas	Débit - l/ min.	Ht refoult - m CE
ME II 3	1,6	350	95 (50)	14
MD2xL	2,8	1000	124 (50)	35

T° maxi du fluide 100°C. Les valeurs indiquées sont des valeurs maximales pour de l'eau à 20°C, mesures prises au refoulement. Viscosité pour huile. L'utilisation d'un pistolet réduit le débit (valeurs entre parenthèses).

Versions disponibles :

Moteur pneumatique MD2xL

	Kit avec moteur ME II-3	Kit avec moteur MD2xL
Corps de pompe Inox 41-L-DL	✓	✓
2 m flexible universel produits chimiques 3/4"	✓	✓
Adaptateur de fût PP	✓	✓
2 m câble d'équipotentialité	✓	✓
Pistolet de distribution en Inox 1.4571	✓	✓
Profondeurs d'immersion disponibles	1000, 1200 mm	1000, 1200 mm

Les pompes sont disponibles avec 2 m de câble d'équipotentialité sans autre accessoire.